

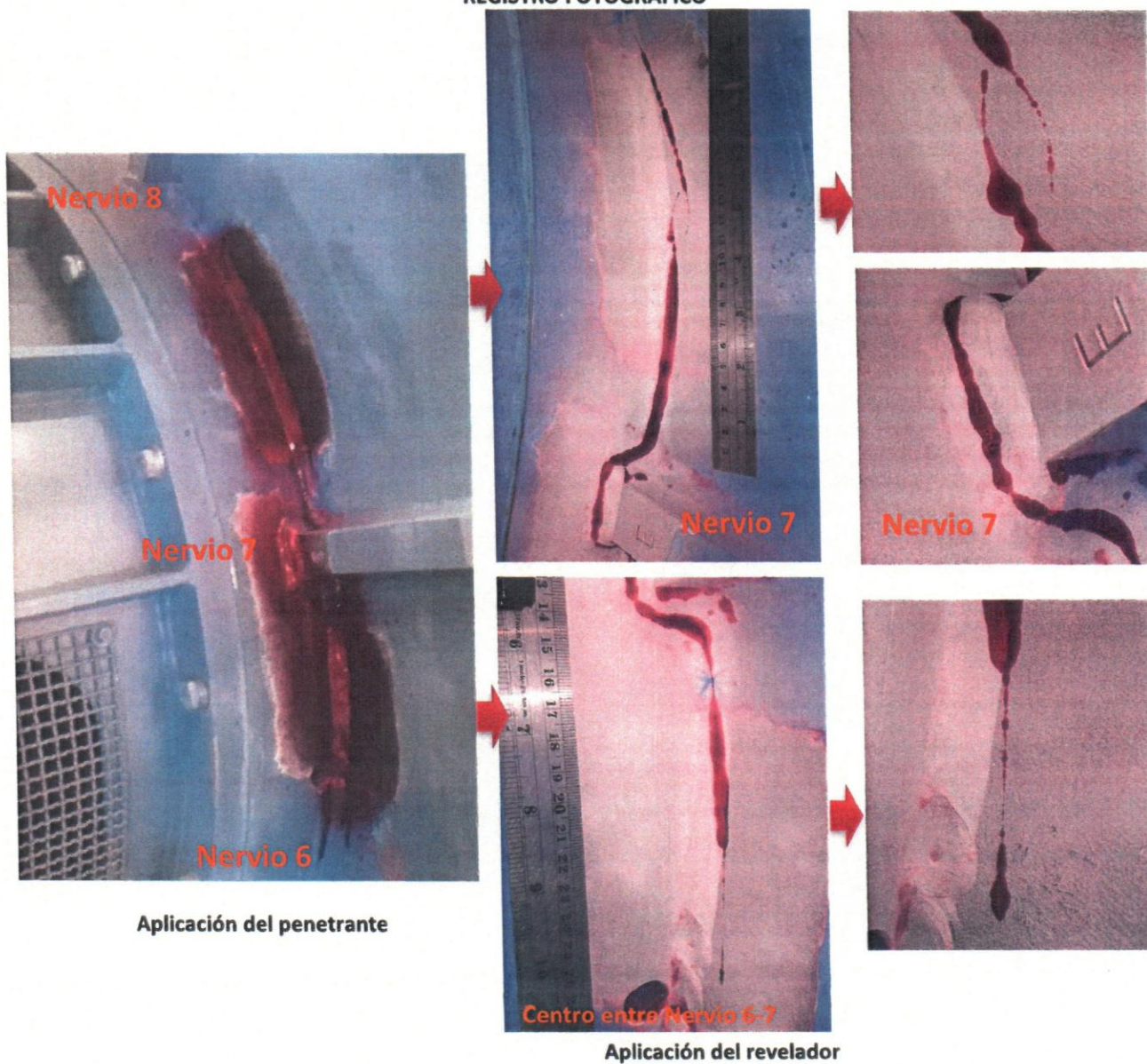


REGISTRO DE INSPECCION

N	LINEA/JUNTA	Tipo junta	Ø Pulg	SCH	Material	Indicación	Ap.	Rep.	Observaciones
1	Nervio 7-8 / Parte central	FW	NA	NA	Acero al carbono	Fisura lineal		X	Fisura en toda su longitud con avance de ambos lados a coincidir
2	Nervio 7-6 / Parte central y nervio	FW	NA	NA	Acero al carbono	Fisura lineal		X	Fisura en toda su longitud. Se evidencia el final de la misma

Nota: Solo se realizó PT a lugares estratégicos según solicitud de Mtto.

REGISTRO FOTOGRAFICO





**REGISTRO DE INSPECCION DE
LIQUIDOS PENETRANTES**
Doc. No. PAU-UM-IME-RE-004

Revisión No.	0
Fecha:	09-06-2019
Hoja:	3 de 3



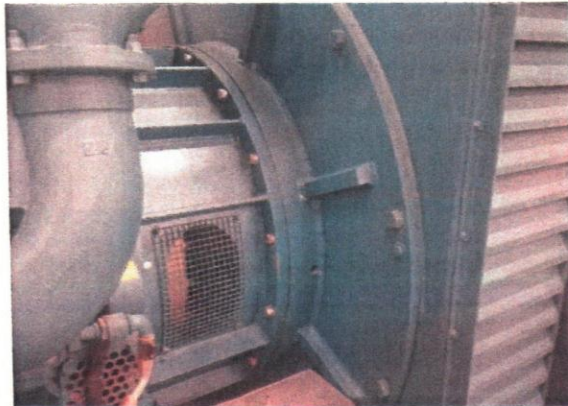
Conclusiones:

Se realizó Líquidos Penetrantes para demostrar la existencia de fisuras en la tapa del equipo F10-EDG301A donde se pudo evidenciar fisura en toda su longitud como se ve en los esquemas de pieza del generador.
Se determinó la soldadura como posible causa de inicio, específicamente en el acabado final de cada cordón (Mal acabado genera fisura de estrella o cráter)

Recomendaciones

- Realizar ensayo por Ultrasonido para determinar la profundidad de las fisuras
- Hacer un seguimiento del avance de las mismas por PT, UT o MT.
- Parar el crecimiento de las fisuras redondeando los extremos con broca metálica

ANEXO FOTOGRAFICO



Generador F10-EDG301A



Fisuras antes y después de limpieza por cepillado de F10-EDG301A

INSPECTOR END N2	YPFB	YPFB



ORDEN DE MANTENIMIENTO

10631

DESCRIPCIÓN EQUIPO	GENERADOR CON MOTOR A DIESEL DE EMERGENCIA	TIPO DE EQUIPO	ELECTRICO	NUMERO DE OT	10631
TAG	F10-EDG301A	CLASE DE EQUIPO	GENERADOR ELECTRICO MOTOR DI	CLASE ORDEN	MT01 MANTENIMIENTO PREVENTIVO
CRITICIDAD	A - ALTO	GRUPO DE PLANIFICACION	ELECTRICO	N° DE AVISO	3-MEDIO
RESPONSABLE OT	RICHARD FLORES	COMPANIA GERENCIA	GERENCIA DE INDUSTRIALIZACION	PRIORIDAD	REVISION
UBICACION TECNICA	PLANTA SERVICIOS AUXILIARES	P&ID	0	CLASE DE ACTIVIDAD	FECHA
HOROMETRO		EMPLAZAMIENTO	PLANTA DE AMONIACO Y UREA	INICIO PROGRAMADO	7/6/2019
PUESTO DE TRABAJO	ELECTRICO	AREA	SERV AUXILIARES	FIN PROGRAMADO	7/6/2019
FRECUENCIA	6M	CAUSA DE FALLA	Preventivo		HORA
CODIGO PLAN	PAUR0020				7:00 AM
DESCRIPCIÓN DE LA TAREA	MANTENIMIENTO 6M A GENERADOR CON MOTOR A DIESEL DE EMERGENCIA				18:00 PM
ISOMETRICO				INICIO REAL	9-6-19 14:2
				FIN REAL	9-6-19 17:3
				HORAS EFECTIVAS	3 Hrs.

ACT	DESCRIPCIÓN DE LA TAREA	EJECUTADO		COMENTARIO
		SI	NO	
10	Prueba y toma de datos de operación según registros	✓		Ver planilla adjunta
20	Prueba funcional del equipo (en vacío)	✓		Realizado.
30	Toma de registros de datos operacionales (en vacío): Tensión salida generador (V), frecuencia (Hz), velocidad (rpm), voltaje de baterías - apagado (V), voltaje de baterías - encendido (V), corriente del cargador - apagado, horas marcha (h)	✓		Ver planilla adjunta
40	Haga registro de alarmas (si existen)	✓		sin Alarmas.
50	Haga inspección visual del estado de los componentes del sistema	✓		Carcasa fijado.
10	Comprobar visualmente estado de encamisado de protección de cables de control y mando	✓		OK.
20	Comprobar fusibles	✓		
30	Verifique el estado físico y funcional de tablero de control	✓		Realizado
40	Haga reajuste de borneras en tablero de control	✓		Realizado.
50	Haga medición y registro de tensión en bornes de baterías, y verificación de nivel de electrolito	✓		OK. Realizado.
60	Verificar el estado físico de las baterías del motor, hacer limpieza	✓		Se realizó limpieza
70	Comprobar conexionado a tierra	✓		OK.
80	Haga revisión de Arnés y cableado de control	✓		Realizado.
90	Haga limpieza del Sistema Eléctrico (Tablero y generador)	✓		Realizado.
10	Verificar la condición de los cables de entrada, cables de conexión del estator y de los cables dentro de la máquina reportar el estado y/o reparar, ajustar		✓	En paro de planta
20	Inspección visual del bobinado del estator		✓	En paro de planta
30	Realizar inspección visual del aislante y bobina, si tuviera daños comunicar y/o reparar, ajustar.		✓	En paro de planta
40	Inspección visual de los conectores del rotor, reportar el estado y/o reparar, ajustar.		✓	En paro de planta
50	Realizar inspección del peso de equilibrio del rotor, reportar estado y/o fijar.		✓	En paro de planta
60	Inspección visual del sensor de Temperatura PT-100		✓	En paro de planta
70	Comprobar ajuste de conexionado de transformadores de potencial (TP)		✓	En paro de planta
80	Comprobar ajuste de conexionado de transformadores de corriente (TC)		✓	En paro de planta
90	Verificar funcionamiento de calentador de agua, medir consumo de voltaje y valor de la resistencia	✓		funcionando OK

DESCRIPCIÓN DETALLADA TRABAJO REALIZADO

- Se realizó el mantenimiento preventivo 6M según P.M.
- Se realizó limpieza general de todo el equipo generador y motor.
- Se registró datos operacionales del motor generador en vacío.
- Se midió las tensiones de las baterías.
- * grupo de baterías (1) = 26.5 Vdc.; grupo de baterías (2) = 26.0 Vdc.
- Calentador de agua "Heater" = tensión de trabajo = 391 Volt.
- Resistencia = 39.6 Ω